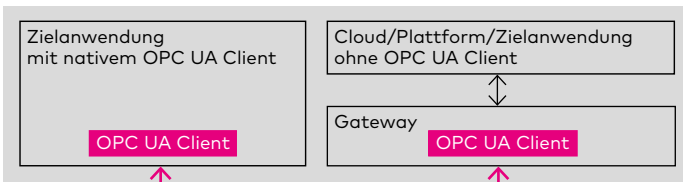


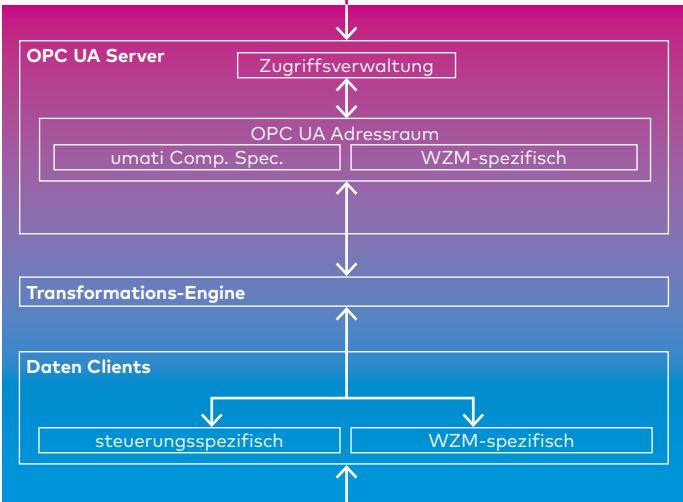
# Individuelles Mapping und Transformation auf Basis von OPC UA

umati basiert auf einer OPC UA Companion Specification. Mit seinem offenen Datenmodell bietet OPC UA die ideale Kommunikationsplattform zur Anbindung unterschiedlichster Devices. Für kunden- oder herstellerspezifische Konfigurationen von Werkzeugmaschinen ermöglicht umati individuelles Mapping und Transformation von Parametern per standardisierter Eingabe.

## Anwendungs-Ebene



## umati



## Maschinen-Ebene



# umati – eine Initiative des VDW im Verbund mit starken Partnern

BECKHOFF

chiron

DMG MORI

EMAG

FANUC

+GF+

GROB

HELLER

HEIDENHAIN

LIEBHERR

ePiffner

rexroth  
A Bosch Company

SIEMENS

TRUMPF

UNITED GRINDING

IGH  
INFOTEC AG

LSW

OPC FOUNDATION

VDW

### Kontakt:

VDW – Verein Deutscher  
Werkzeugmaschinenfabriken e.V.  
Corneliusstraße 4  
60325 Frankfurt  
umati@vdw.de  
[www.umati.info](http://www.umati.info)

umati  
universal  
machine tool  
interface

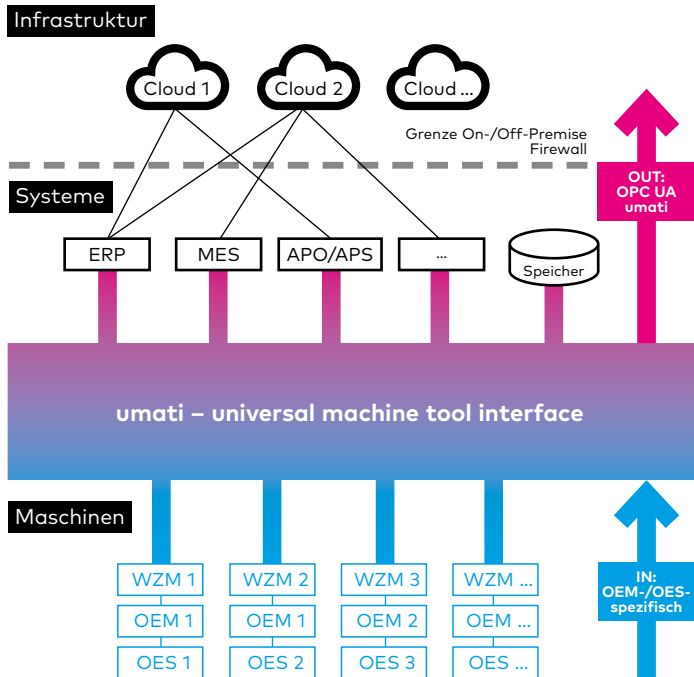
connecting the world  
of machine tools

Eine Initiative des  
An Initiative by VDW

# umati – die universelle Schnittstelle für Werkzeugmaschinen

Eine gemeinsame Sprache verbindet – das gilt auch für Maschinen. Je einfacher diese Informationen austauschen, desto effizienter arbeiten sie.

Gemeinsam mit 17 Projektpartnern hat der VDW umati geschaffen. Eine universelle Schnittstelle, die Werkzeugmaschinen und Anlagen sicher, naht- und mühelos in kunden- und anwenderspezifische IT-Ökosysteme integrieren kann. Ein Standard nicht nur in Deutschland, sondern für Anwender in der ganzen Welt – zur Erschließung neuer Potentiale für die Produktion der Zukunft.



# umati auf der AMB 2018 live erleben

Auf der AMB 2018 feiert umati gleich mehrfach Premiere: Erstmals wird die neu geschaffene Marke der Fachöffentlichkeit präsentiert. Fachbesucher können sich am Stand DW088 (Foyer ICS) über das Projekt informieren und erfahren, wie eine zentrale Zusammenführung der Daten beispielsweise über das X-NetMES der IGH Infotec AG erfolgt. Implementierungen der Schnittstelle lassen sich an den Ständen der Projektpartner erleben. Dort sind unterschiedliche Maschinen und Steuerungen zu Demonstrationszwecken an diverse Kommunikationspartner angebunden.

Hallenplan AMB 2018



Partner	Halle/Stand	Maschinentyp	Maschine	Steuerung	Anbindung
<b>Chiron</b>	10/A51	Fräs-Dreh-Zentrum	CHIRON FZ08 MT Precision+	Fanuc	IGH
<b>DMG MORI</b>	10/C11	Dreh-Fräs-Komplettbearbeitungszentrum	CTX Beta 800 TC	Siemens	ADAMOS, IGH
<b>EMAG</b>	4/B51	Vertikal-Drehmaschine	VL2 10x (Produktion)	Fanuc	EMAG MultiMachine Monitor
<b>GF Machining Solutions</b>	7/C31	Drahterodiermaschine	CUT P 350	Beckhoff	GFMS rConnect digital services, IGH
<b>GROB WERKE</b>	10/B11	Fräszentrum Fräszentrum	G352 G352, G526, G550, G551 ...	Siemens diverse	GROB-NET <sup>4</sup> Industry, IGH, GROB-NET <sup>4</sup> Industry, IGH, Siemens MindSphere GROB-NET <sup>4</sup> Industry
<b>Heller</b>	10/A31	Fräszentrum	CP 4000 (Produktion) CP 5000, HF 5500	Siemens Siemens	Siemens MindSphere, IGH Siemens MindSphere
<b>Liebherr-Verzahntechnik</b>	5/C51	Verzahnungsfräsmaschine Verzahnungsschleifmaschine	LC 280 DC LGG 280	Siemens Siemens	Liebherr Manufacturing System LMS 4.0 Liebherr Manufacturing System LMS 4.0
<b>Pfiffner (FFG-Gruppe)</b>	6/B11	Rundtaktmaschine	Hydromat HC32-16 EPICplus	Bosch Rexroth	IGH
<b>UNITED GRINDING Group</b>	5/C12	Schleifmaschine	STUDER favorit	Fanuc	UNITED GRINDING Digital Solutions, IGH
<b>Beckhoff</b>	2/E23	Technologieträger		Beckhoff	Beckhoff TC3 OPC UA, IGH
<b>Bosch Rexroth</b>	2/C03	Technologieträger	Laserbearbeitungsmodell	Bosch Rexroth MTX	Bosch Rexroth Active Cockpit, IGH
<b>Fanuc</b>	6/B51				
<b>Heidenhain</b>	2/D03				
<b>Siemens</b>	2/B03				
<b>Trumpf</b>	DW088				
<b>IGH Infotec AG</b>	DW088				
<b>ISW</b>	DW088				
<b>VDW Forschungsinstitut</b>	DW088				